



Nr 24 • 08/2008

Szanowni Czytelnicy technicalnews!

Oto najnowsze wydanie (nr 24) ze zwięzłymi, praktycznymi wskazówkami dla Państwa warsztatów. W załączniku przesyłamy odwróconą listę, aktualne zmiany w programie oraz cały dokument jako pdf.

Zespół ContiTech życzy Państwu ciekawej lektury.

Z wyrazami szacunku



Aktualny biuletyn na temat pasków napędowych

Serwis techniczny w Anglii

Teraz ContiTech oferuje swoim klientom w Anglii jeszcze więcej usług: od niedawna serwis techniczny dla warsztatów koordynowany jest bezpośrednio z zakładu w Wigan. Dzięki organizacji prowadzonej na miejscu możemy rozszerzyć ofertę szkoleń oraz ogólną pomoc techniczną dla klientów. Podczas szkoleń dla warsztatów specjaliści przekazują między innymi wiedzę na temat pasów rozrządu i informują o produktach ContiTech.

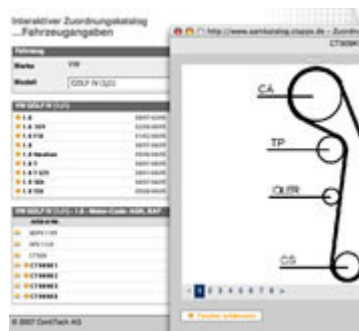
Osobą odpowiedzialną za nowy serwis jest Doug Rennie. Jest on z wykształcenia mechanikiem, posiada dwudziestoletnie doświadczenie w branży i już wcześniej zajmował się podobnymi treningami. Sprawując swoją nową funkcję Doug Rennie odpowiada również za markę ATE firmy Continental Teves, dzięki czemu oba przedsiębiorstwa mogą czerpać profity ze wsparcia technicznego w Wielkiej Brytanii.



Zdjęcia i funkcja wyszukiwania stanowią uzupełnienie katalogu online

Katalog online ContiTech Power Transmission Group został uzupełniony o zdjęcia mechanizmu pasów zębatach. Bazujący na stronach internetowych katalog porządkowy dla branży motoryzacyjnych części zamiennych informuje o tym, jakie paski rozrządu montowane są w jakich pojazdach. W przypadku pasów zębatach oraz odpowiednich zestawów użytkownik może kliknięciem myszki wywołać zdjęcia mechanizmów, aby sprawdzić, jakie agregaty napędzane są danym pasem.

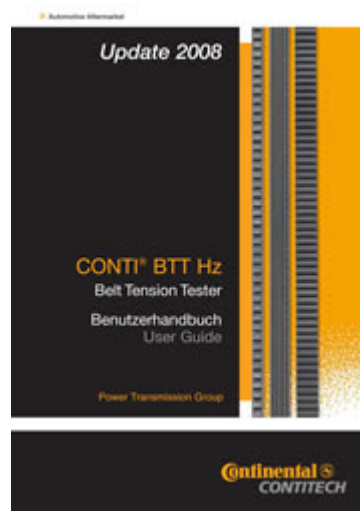
Poza tym znacznie ulepszono przystępność listy porządkowej. Została ona rozszerzona o komfortową matrycę wyszukiwania, która umożliwia klientowi szybkie i proste wyszukanie pojazdu podając bezpośrednio numer artykułu. Stan danych w katalogu opracowywany jest kwartalnie i jest o trzy miesiące aktualniejszy od danych w systemie informacyjnym TecDoc



Aktualizacja do BTT Hz dostępna w Internecie

Bezpłatna aktualizacja instrukcji obsługi użytkownika do miernika napięcia CONTI® BTT Hz dostępna jest teraz w Internecie. Zawiera prawie 500 nowych wartości nastawczych do pasów rozrządu zębatach i żeberkowych w silnikach wiodących producentów branży motoryzacyjnej oraz uzupełnia bazę danych załączoną przy zakupie do BTT Hz.

Wersja PDF przygotowana jest do pobrania na stronie: www.contitech.de/aftermarket, paski rozrządu, serwis, BTT Hz, dalsze informacje. Aktualizacja dostępna jest w kilku językach, min. w angielskim i francuskim.



Nowy zestaw pomp wodnych ContiTech

ContiTech Power Transmission Group rozszerzyła swój asortyment zestawów pomp wodnych (WaPuKits) o nowe pakiety pasów. W przeciwieństwie do dotychczasowych zestawów oprócz pasów zębatach CONTI SYNCHROBELT® i pompy wodnej nie zawierają one żadnych krążków napinających ani wałków prowadzących.

Nowe komplety pomyślane są dla silników, w których pas zębaty napięty jest na pompie wodnej. Aby system funkcjonował bezawaryjnie, przy wymianie pasa należy zawsze wymieniać wszystkie elementy mechanizmu pasa zębatego, w tym przypadku zatem również pompę wodną. Aktualnie dostępne są pakiety dla 15 silników wiodących producentów.

Tak jak wszystkie produkty ContiTech, również i elementy zestawu pompy wodnej dostarczane są na motoryzacyjny rynek wtórny w jakości wyposażenia fabrycznego.



Pasy typu Elast: Nowa linia produktu do specjalnego zastosowania

Pasy typu Elast CONTI-V MULTIRIB® ELAST przodują w nowoczesnych silnikach. Wszędzie tam, gdzie w napędach niskiej i średniej mocy istnieją stałe odległości międzyosiowe, świetnie nadają się elastyczne pasy żeberkowe stanowiące rozwiązanie dla napędów zamkniętych siłowo. Montuje się je przy stałej odległości międzyosiowej i wytrzymują one naprężenie wstępne bez dodatkowego urządzenia napinającego, co pozwala znacznie zmniejszyć koszty napędu.

ContiTech oferuje na motoryzacyjnym rynku wtórnym najszerzy asortyment do opisanego wyżej zastosowania specjalnego: Aby montaż przebiegł prawidłowo, dostarczamy w jednym opakowaniu kompletny zestaw narzędzi, tj. jedenaście pasów CONTI-V MULTIRIB® ELAST wraz z odpowiednim narzędziem oraz instrukcją montażu. Daje to pewność, że pasy zostaną zamontowane zgodnie z zaleceniami producenta i bez uszkodzeń. Oprócz zestawu narzędzi ContiTech oferuje 27 pasów CONTI-V MULTIRIB® ELAST.

Ich montaż albo nie wymaga żadnych specjalnych narzędzi, bo np. agregaty są odchylne, albo też używa się specjalnego narzędzia wielofunkcyjnego. Ważne jest, że w takich przypadkach nie można używać standardowych pasów żeberkowych nawet, jeśli dostępna jest odpowiednia długość.



Zestawy pasów z tłumikami drgań skrętnych

Zestawy pasów żeberkowych z tłumikami drgań skrętnych (TSD) oraz odsprężonymi tłumikami drgań skrętnych (eTSD) uzupełniają ofertę zestawów ContiTech Power Transmission Group. Zadaniem TSD jest amortyzowanie wibracji wału korbowego. W przypadku eTSD odsprężony jest dodatkowo napęd pasowy agregatów dodatkowych, co pozwala chronić pasy i napędzane agregaty.

Nowe pakiety kompletów dostępne są przeważnie dla nowoczesnych silników diesla, których nie da się użytkować bez koła pasowego. Oprócz koła pasowego i pasa zawierają one również potrzebne śruby do mocowania i uszczelki. W przypadku śrub są to specjalne śruby OE, które wraz z wymianą TSD muszą być również obowiązkowo wymienione. Oprócz tego ContiTech wydał do nowych zestawów bezpłatny plakat informujący o najczęstszych awariach kół pasowych i ich przyczynach (zamówienia pod adresem: aam@ptg.contitech.de).

Proces obciążenia prowadzi w tłumikach drgań skrętnych do stwardnienia powierzchni i mikrorys. Skutkiem tego jest awaria sprzęgła. Dlatego TSD należy kontrolować co 60.000 km pod względem tworzenia się rys, deformacji i śladów korozji. Również przy wymianie pasów należy zawsze sprawdzić stan TSD/eTSD i ewentualnie również go wymienić. Zestaw TSD ContiTech zamieszczony jest na liście TecDoc, cyfrowym systemie informacyjnym, który stanowi rozległą bazę danych dla zaopatrzenia punktów z częściami zapasowymi do samochodów i dla warsztatów.

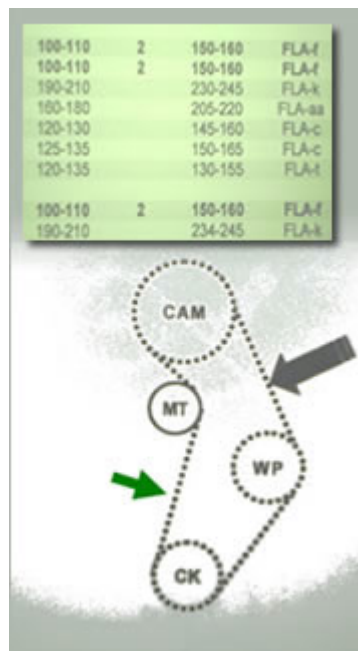


Ustawianie napięcia pasów zębatych z BTT Hz w Fiacie na przykładzie: Punto Motor 188 A.4

BTT Hz von ContiTech mierzy napięcie pasów zębatych i żeberkowych dokładnie i według najnowszej metody – pomiaru frekwencji w hercach. Konieczne do tego wartości nastawcze zamieszczone są w załączonej instrukcji.

W Fiacie Punto Motor 188 A.4 napięcie końcowe podane jest w wysokości 150-160 herca. Należy przy tym pamiętać, że ustawienie to przewidziane przez producenta od roku produkcji 2003 wynika z dwóch pomiarów, których wyniki się dodaje. W przeciwnym wypadku może dojść do zbyt wysokiego napięcia pasów zębatych.

Ponadto do wartości mierzonej ponad pompą wodną (czarna strzałka) należy ustalić również wartość mierzoną zaznaczoną na zielono po lewej stronie zdjęcia strzałki. Sposób postępowania: zamocować pas zębaty na krążku napinającym za pomocą klucza dynamometrycznego o siedmiu niutonometrach, następnie dwukrotnie przeprowadzić obroty silnika i zsumować wyniki pomiaru z obu miejsc. Łączna wartość powinna wynosić 160 herca. Alternatywnie można również tylko nad pompą wodną ustawić wartość 125 herca.



TechnicalNews

ContiTech Antriebssysteme GmbH
Marketing Service · Silvia Schaffeld
Philipsbornstraße 1 · D-30165 Hannover
Tel: ++49(0)511 938-5203 · Fax: ++49(0)511 938-5065
silvia.schaffeld@ptg.contitech.de · www.contitech.de

